

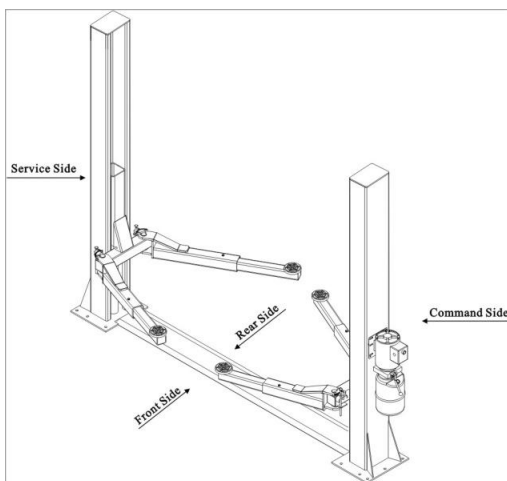
ИНСТРУКЦИЯ НА ДВУКОЛОНЕН ПОДЕМНИК 4 тона (2040 SOLID)

БЛАГОДАРИМ, ЧЕ ЗАКУПИХТЕ НАШИЯТ ПРОДУКТ. ЗА КОРЕКТНО И БЕЗОПАСНО ИЗПОЛЗВАНЕ НА УРЕДА, МОЛЯ ПРОЧЕТЕТЕ ВНИМАТЕЛНО ИНСТРУКЦИЯТА

1. ОПИСАНИЕ НА МАШИНАТА.

Електро-хидравличният двуколонен подежник е стационарна машина, анкерирана в бетонен под. Служи за повдигане на автомобили и микробуси на определена височина. Подежникът се състои от следните основни части:

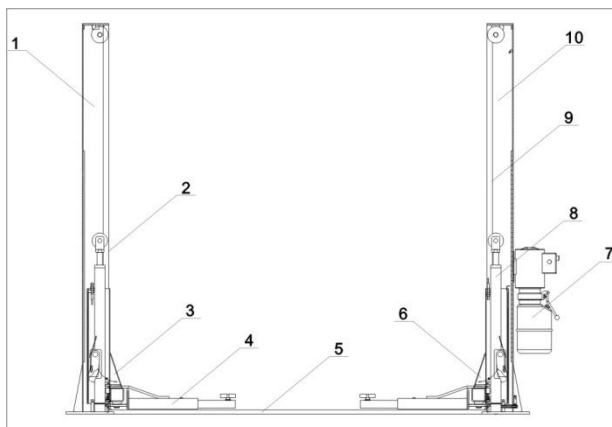
- Стационарни колони;
- Подвижни части – карети и рамена;
- Повдигащи хидравлични цилиндри и хидравличен агрегат;
- Устройства за сигурност.



Фиг. 1

Фиг. 1. Илюстрира работното пространство използвано от оператора и техниците.

- Командна зона – тази страна на подежника се обслужва от обучен оператор;
- Сервизна зона – това е зоната, противоположна на командната зона;
- Предна зона – това е зоната с късите рамена;
- Задна зона – това е зоната с дългите рамена.



Фиг. 2

Фиг. 2. Илюстрира зоните на подежника.

1.1. Стационарни колони.

Структурата им се състои от:

- Два броя колони – сервизна (фиг. 2-1) и командна (фиг. 2-10), изработени от огънати стоманени листи, със заварени бази с отвори, чрез които се анкерират към пода.
- Хидравличният агрегат (фиг. 2-7) е закрепен към командната колона. Във вътрешната част на всяка колона са разположени подвижните карети и хидравличните цилиндри.

1.2. Подвижни части – карети и рамена.

Всеки механизъм се състои от:

- Двете карети (фиг. 2-3 и фиг. 2-6) са изработени от заварени стоманени листи. Свързани са посредством стоманено въже помежду си, а към колоните се свързват посредством верига.
- Каретите лагеруват в колоната посредством тefлонови възглавнички.
- Двете телескопични рамена са изработени от тръбна стомана с накрайници от двете страни за съответно присъединяване към основата на повдигащата карета и регулиращи тампони от противоположната страна за повдигане пода на автомобила.

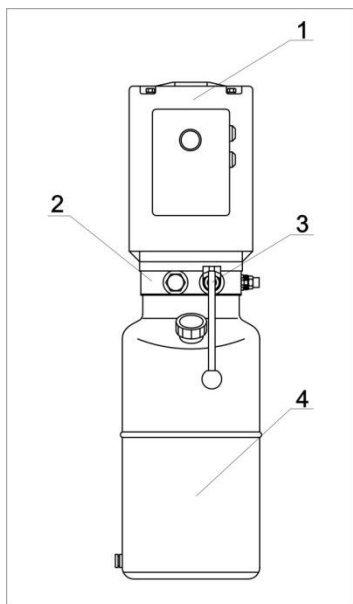
1.3. Повдигащ механизъм.

Състои се от:

- Два хидравлични цилиндъра (фиг. 2-8). Каретата се задвижва посредством веригата, притискана от хидравличния цилиндър и синхронизирана чрез стоманеното въже.
- Хидравлична част (фиг. 2-7), от командната страна, задава работата на хидравличните цилиндри.

1.4. Хидравличен агрегат.

Състои се от:



Фиг. 3 Хидравличен агрегат

- Електродвигател (фиг. 3-1);
- Зъбна хидравлична помпа (фиг. 3-2);
- Клапа за ръчно източване на маслото (фиг. 3-3);
- Нагнетяващ клапан;
- Резервоар за маслото (фиг. 3-4);
- Маслото преминава и се връща обратно по гъвкавата

тръба към цилиндрите, захранващи веригата.

Забележка: Маслото, което преминава по тръбата може да бъде под налягане.

1.5. Устройства за сигурност.

- Устройствата за сигурност се състоят от:
- Механично защитно устройство на каретата;
- Система за заключване на рамената;
- 4 защитни протектора за всяко от рамената;
- Синхронизиращо устройство, осигуряващо контрола

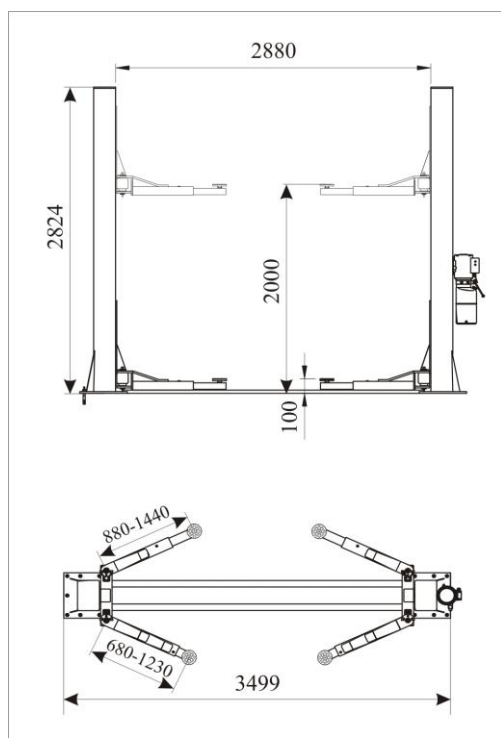
при движението на каретата;

- Краен изключвател;
- Основни електрически устройства за безопасност;
- Основни хидравлични устройства за безопасност.

Тези устройства за безопасност ще бъдат описани допълнително в инструкцията.

2. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Габаритни размери.



Фиг. 4

Model No.	L- 2040
Капацитет	4 000 kg
Габаритна височина	2824 mm
Габаритна широчина	3499 mm
Мин. височина на повдигане	100 mm
Макс. височина на повдигане	2000 mm
Разстояние между колоните	2880 mm
Дължина на късите рамена	680-1230 mm
Дължина на дългите рамена	880-1440 mm
Време за повдигане	60 s
Време за спускане	40 s

Таблица 1

2.2. Електромотор.

Двигателят трябва да се свърже според приложената диаграма.

Посоката на въртене на мотора трябва да бъде идентична с посоката, указана със стрелка на помпата. Ако не е, трябва да се променят електрическите връзки (виж. т.4 в инструкцията), като се взема под внимание вида на електрическата система (трифазна или монофазна)

	Монофазен
Мощност	2.2 KW
Волтаж	230V 1ph +/-5%
Честота	50Hz
Консумация	13A
Скорост	1380r.p.m.
Изоляционен клас	IP54
Тип	90L4

Таблица 2

2.3. Хидравлична помпа.

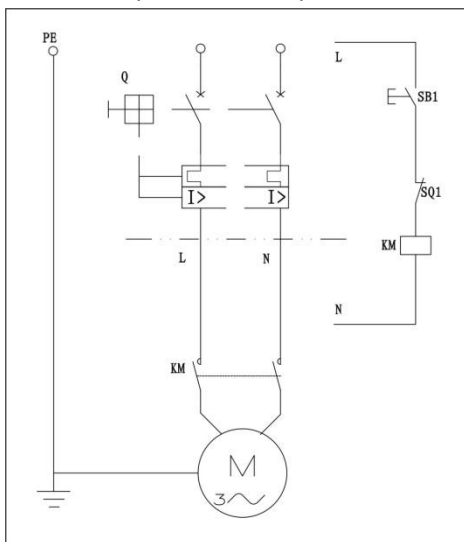
	ДВИГАТЕЛ
	1Ph
Тип	T
Модел	PHC
Размер	6.0cm ³ /g
Свързване: coupling type	E32
Непрекъснато работно налягане	150bar
Макс.работно Налягане	170bar

Таблица 3

2.4. Масло.

Резервоарът трябва да съдържа хидравлично минерално масло с ISO/DIN 6743/4 с ниво на замърсяване, което да не надвишава 18/15 според ISO4406. Например: хидравлично масло 32, SHELL TELLUS OIL 32 или такива еквиваленти.

2.5. Електрическа диаграма.



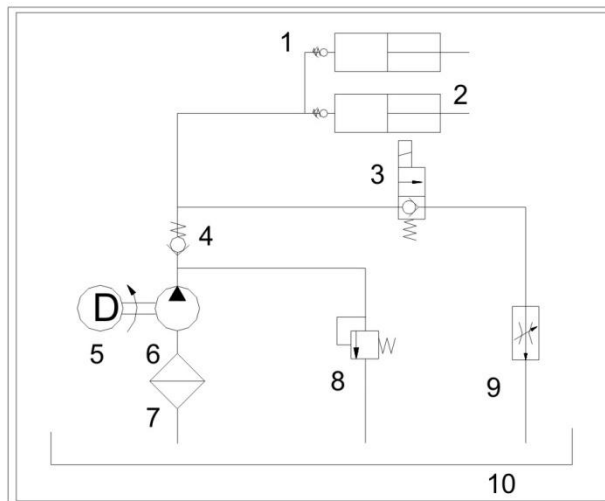
Фиг. 5 Електрическа диаграма

КОД	ОПИСАНИЕ
Q	Верижен прекъсвач
SB1	Бутон за повдигане
SQ1	Краен изключвател
KM	АС Контакттор

Таблица 4

ВНИМАНИЕ: Крайният изключвател за горно ниво (SQ1) да се свърже последователно на пусковия бутон в оперативната електрическа верига. Монтажът да се извърши от компетентен оторизиран технически персонал.

2.6. Диаграма за свързване на хидравличният маркуч за маслото.



Фиг. 6

2.7. Тегло и размери на превозното средство.

Повдигащите рамена могат да се приспособят към всички превозни средства, които не надвишават капацитета от 4000 кг и не надвишават следните параметри:

- Максимална широчина – 2400 мм
- Максимално междуосие – 3000 мм

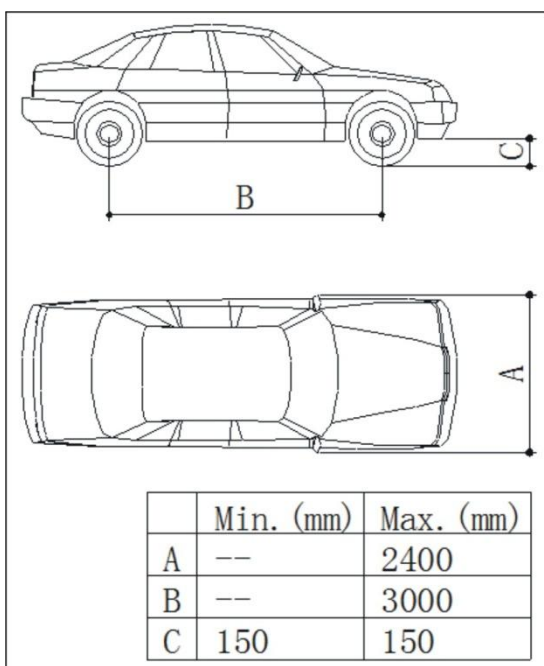
2.8. Максимални размери на превозните средства, които подлежат на повдигане.

Може да има затруднения при обслужването на шаситата на автомобилите с нисък профил. Внимавайте при обслужването на спортни автомобили!

Винаги се придържайте към техническите спецификации и характеристики на подемника в случай на превозни средства с по-особени характеристики!

ЗАЩИТНАТА СРЕДА се определя от параметрите на превозното средство.

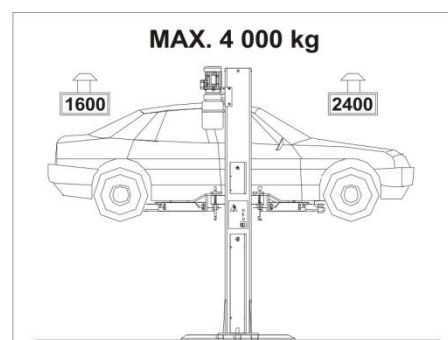
Диаграмата показана на фиг. 7 показва критериите за определяне границите, при които ще се използва превозното средство.



Фиг. 7

ПРОВЕРЕТЕ МАКСИМАЛНАТА ТОВАРОНОСИМОСТ И РАЗПРЕДЕЛЕТЕ ТОВАРА В СЛУЧАЙ НА ПО-ДЪЛГО ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО.

ЗА ДА СЕ ПОВДИГНЕ МАКСИМАЛНОТО ТЕГЛО НА ПРЕВОЗНОТО СРЕДСТВО НЕ ТРЯБВА ДА НАДВИШАВА 4000 КГ.



Фиг. 8 Разпределяне на теглото

3. БЕЗОПАСНОСТ.

ВНИМАНИЕ:

- Това ръководство е съществена част от този продукт. Моля, прочетете всички инструкции.
- Пазете ръководството и по време на експлоатацията на подемника.
- Използвайте съоръжението според указанията в ръководството. Използвайте само адаптери, препоръчани от производителя.
- Съоръжението трябва да се използва само за това, за което е предназначено.
- Производителят не носи отговорност при неправилна експлоатация на подемника.
- Винаги използвайте предпазни очила.

ВАЖНИ ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ:

- Когато използвате гаражното си оборудване, освен основните предпазни мерки, трябва да спазвате и следните препоръки за безопасност:
- С подемникът трябва да работи само квалифициран персонал. Ако не се спазват инструкциите от производителя, всякакви промени в машината могат да навредят или да доведат до нейната повреда.
- Не съхранявайте подемника при екстремни температури и влажност на въздуха. Не инсталирайте в близост до печки, кранове за вода или овлажнители на въздух.
- Предпазвайте подемника от въздуховоди, амоняк, спирт, разреждители и лепила и от вода.
- Винаги изключвайте подемника от напрежение, когато не се работи с него. Никога не използвайте кабела, за да дръпне щепсела от контакта. Хванете щепсела и го изтеглете от контакта.
- За намаляване на опасността от токов удар, не използвайте подемника върху мокри повърхности.
- За намаляване на опасността от пожар, не използвайте подемника в близост до леснозапалими течности.
- По време на работа на подемника, тези, които не работят с него, трябва да стоят на безопасно разстояние .
- Не използвайте подемника, ако има повреда в въжетата или в някоя от частите му, преди да се прегледа от квалифициран персонал.
- Не претоварвайте подемника. Спазвайте указанията за препоръчителен товар, написани на табелката на подемника.
- Не повдигайте или спускайте подемника, когато има хора около превозното средство. По време на работа на подемника, работникът и наблюдаващите го, трябва да са извън зоната на работа на подемника.
- Предпазвайте работната област на подемника от препятствия, греси, машинни масла, боклуци и други примеси.
- Позицията на лапите на подемника трябва да се разполагат според препоръките на производителя. Центърът на тежестта на превозното средство трябва да е винаги по средата на линията на колоните на подемника.
- При някои превозни средства има изместен център на тежестта. При поддръжката трябва да се спазва запазването на баланса на превозното средство. Използвайте адаптираният винт на лапите за по-добър контакт с превозното средство.
- Преди вкарването на превозното средство в областта на подемника, моля поставете лапите на подемника така, че да се избегне блокиране по време на движение.
- Използвайте подходяща оборудване и инструменти както и екипировка за защита и безопасна работа като напр. работно облекло, работни ботуши и др.
- Обърнете специално внимание на всички мерки за безопасност, свързани с подемника.

- Пазете косата, дрехите, пръстите и всички части на тялото от движещите части на машината.
- Обърнете специално внимание да не се демонтират и да са винаги изправни самозаклучващата система и системите за сигурност на подемника.
- Хидравличното масло, което се използва за подемника е NHL32.

ПРЕДУПРЕДИТЕЛНИ ТАБЕЛКИ:

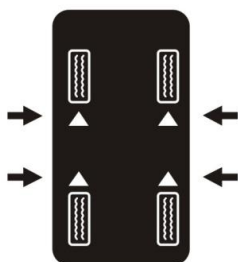
ПРЕДИ РАБОТА С ПОДЕМНИКА
ПРОЧЕТЕТЕ ИНСТРУКЦИИТЕ
ЗА БЕЗОПАСНОСТ



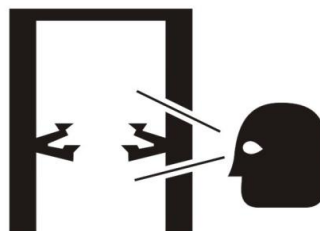
НЕ СЕ ДОПУСКАТ
НЕИНСТРУКТИРАНИ И
НЕКВАЛИФИЦИРАНИ ЛИЦА
ДО ПОДЕМНИКА



ВИНАГИ ИЗПОЛЗВАЙТЕ
ТОЧКИТЕ ЗА ПОВДИГАНЕ НА
ПРЕВОЗНИТЕ СРЕДСТВА,
ПОСОЧЕНИ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ



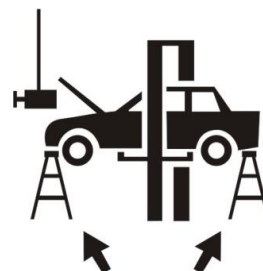
ЕКСПЛОАТИРАЙТЕ БЕЗОПАСНО
ПОДЕМНИКА



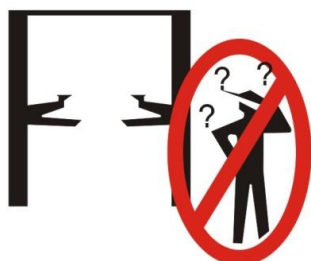
АКО ПОДЕМНИКА Е
В НЕИЗПРАВНОСТ,
НЕ РАБОТЕТЕ С НЕГО!



ПРИ РАБОТА С ПОДЕМНИКА
НЕ СЕ ОПИТВАЙТЕ
ДА МЕСТИТЕ РЪЧНО
ПРЕВОЗНОТО СРЕДСТВО



САМО КВАЛИФИЦИРАН
ПЕРСОНАЛ МОЖЕ ДА
РАБОТИ С ПОДЕМНИКА



ТОВАРОПОДЕМНОСТТА
НАМАЛЯВА С УДЪЛЖАВАНЕ
РАМЕНАТА НА ПОДЕМНИКА



СТОЙТЕ НА
БЕЗОПАСНО РАЗСТОЯНИЕ
ОТ ПОДЕМНИКА



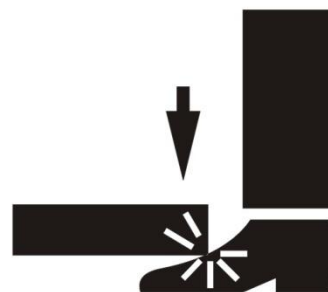
ДА НЕ СЕ ДЕМОНТИРА
САМОЗАКЛЮЧВАЩАТА
СИСТЕМА



ЦЕНТЪРЪТ НА ТЕЖЕСТТА НА
ПРЕВОЗНОТО СРЕДСТВО
ТРЯБВА ВИНАГИ ДА Е
ПО СРЕДАТА НА ЛИНИЯТА
НА КОЛОНИТЕ НА ПОДЕМНИКА



ПАЗЕТЕ НА
БЕЗОПАСНО РАЗСТОЯНИЕ
РЪЦЕТЕ И КРАКАТА СИ
ПРИ СПУСКАНЕ НА
ПОДЕМНИКА КЪМ ПОДА



СТОЙТЕ НА
БЕЗОПАСНО РАЗСТОЯНИЕ
ПРИ ПОВДИГАНЕ И
СПУСКАНЕ НА ПОДЕМНИКА



НЕ СТОЙТЕ ВЪРХУ ЛАПИТЕ НА
ПОДЕМНИКА ПРИ
ПОВДИГАНЕ ИЛИ СПУСКАНЕ



ЗАБРАНЯВА СЕ ЛЮЛЕЕНЕ НА
ПРЕВОЗНОТО СРЕДСТВО
ПРИ ПОВДИГАНЕ И
СПУСКАНЕ НА ПОДЕМНИКА



КОГАТО ПОДЕМНИКА РАБОТИ,
МОЛЯ ИЗПОЛЗВАЙТЕ
ПРЕДПЗАНИ СЛУШАЛКИ

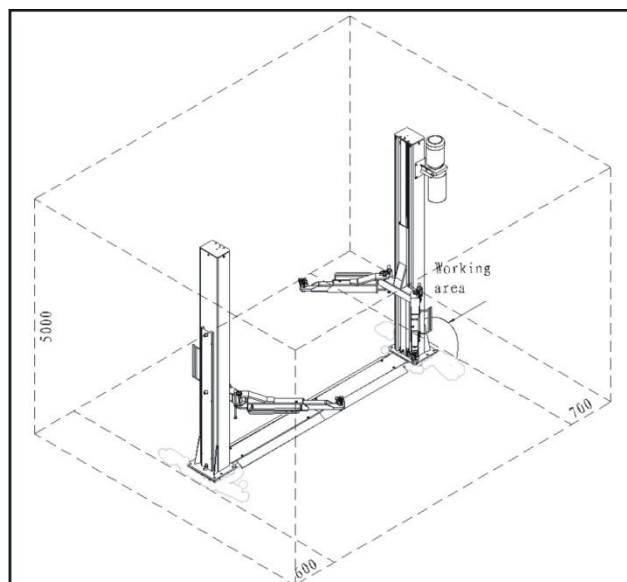


4. МОНТАЖ.

Монтажът на подемника се извършва от оторизиран от производителя технически персонал или фирма, лицензирана за тази дейност. В противен случай може да се стигне до нежелани наранявания или повреда на съоръжението.

4.1. Изисквания към монтажа.

Подемникът е разработен за работа в закрити помещения, защитени от вода, добре почистени и отдалечени от зони за боядисване или от експлозивна среда.



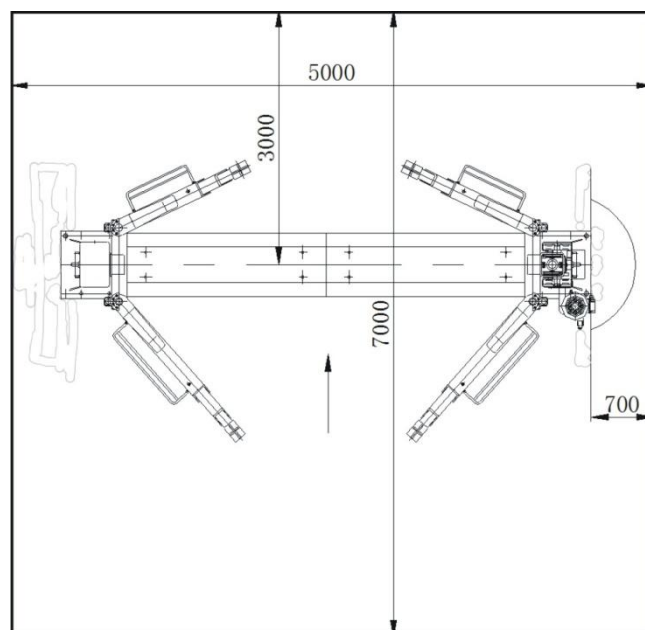
Фиг. 9

Размер на зоната за разполагане на подемника и зона за безопасност.

Подемникът се монтира в зони с габарити, посочени на фиг. 9, като се спазват посочените отстояния от стени и колони, съобразно законовите изисквания и разпоредби.

Специфични изисквания:

- Минимална височина – 5000 мм, включваща височината на автомобила, максимална височина на рамената 1900 мм, максимална височина на колоните 2828 мм
- Минимална дистанция от стена – 600 мм
- Минимална работна зона – 700 мм
- Осигурена зона за поддръжка и аварийен вход и изход
- Осигурено позициониране спрямо други машини в залата
- Осигурен достъп до електрозахранването. При нужда или авария да бъде изключено своевременно



Фиг. 10

4.2. Осветление.

Всички части на подемника трябва да бъдат осветени с достатъчно светлина, без сенки, отблясъци и отражения.

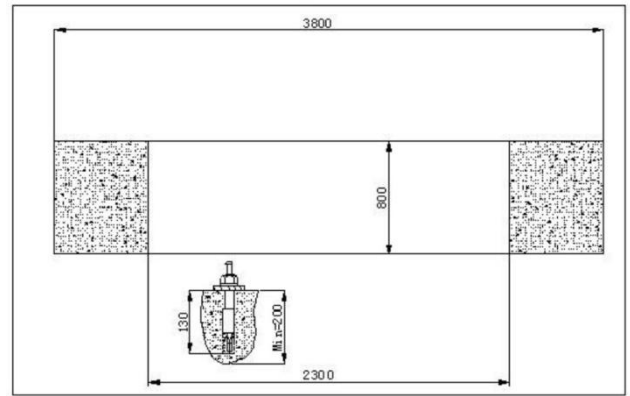
Осветлението да се изработи според нормативните разпоредби за съответната работна площадка.

4.3. Основа.

Подемникът се монтира върху хоризонтални бетонни основи с минимална дебелина 200 мм и твърдост $\geq 30\text{N/mm}^2$.

Подът трябва да е плосък и равен с максимум денивелация 10 мм.

Консултирайте се с производителя за специфичните изисквания и приложения.



Фиг. 11

4.4. Сглобяване.

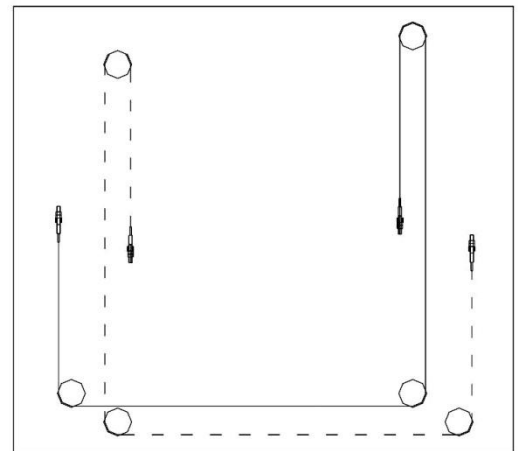
ВНИМАНИЕ!

ПО ВРЕМЕ НА МОНТАЖА ДА СЕ ДОПУСКА САМО ОТОРИЗИРАН И ИНСТРУКТИРАН ПЕРСОНАЛ!

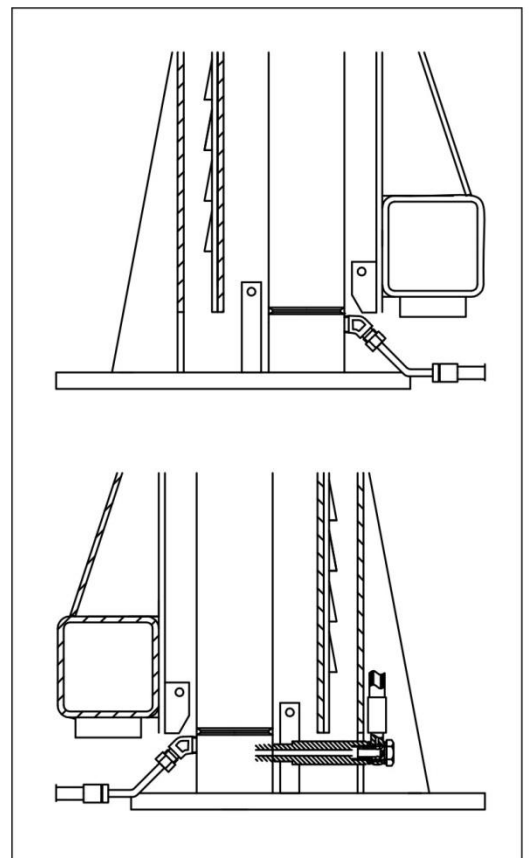
Монтажът на подечника може да изисква подемна машина с капацитет 500 кг. Преди започване на монтажа проверете наличността на всички части.

4.4.1. Монтаж на колоните.

- Инсталирайте и нивелирайте основните колони. Поставете осигурителните щифтове при удобна височина на рамената, не по-малка от 100 мм.
- Инсталирайте балансиращите кабели както е показано на фиг. 12.
- Свържете шланговете за високо налягане както е показано на фиг. 13. Първо свържете конекторите на основната колона, а след това на помощната колона. Действието се извършва при фиксирани колони.
- Заклучете каретите на еднаква височина и така фиксирайте колоните
- Инсталирайте предпазните механизми.
- Разположете всички кабели и балансирайте каретите.
- Завийте конектора за високо налягане и закрепете агрегата към колоната.



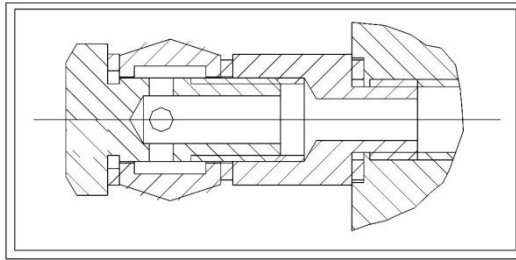
Фиг. 12



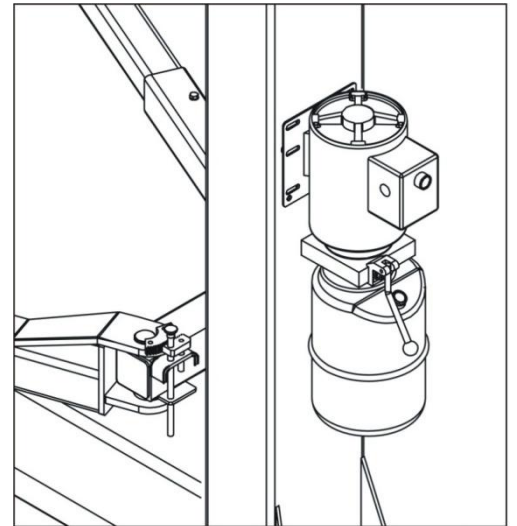
Фиг. 13

4.4.2. Хидравличен агрегат.

- Инсталирайте агрегата в основата на колоната, както е показано на фиг. 14
- Свържете хидравличният агрегат в електрическата мрежа посредством гъвкава връзка, както е показано на фиг. 15.



Фиг. 15



Фиг. 14

- Притегнете всички фитинги сигурно, дори и тези, монтирани от производителя.
- Напълнете хидравличният резервоар с 8л. хидравлично масло.
- Премахнете фитинга за пълнене и завийте капачката на резервоара.

4.4.3. Свързване на електрическия агрегат.

ВНИМАНИЕ! Операциите по свързването да се извършват само от квалифициран персонал!

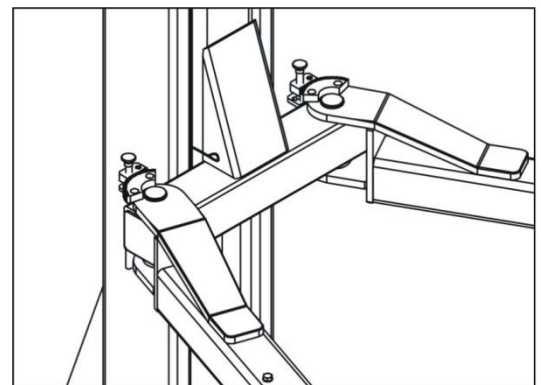
Проверка на мрежата – електрозахранващата мрежа да е осигурена комутираща и предпазна апаратура, съобразена с данните на машината и стандартите.

ВНИМАВАЙТЕ! Ако помпата се върти дълго време в погрешна посока, може да причини сериозни щети.

Бъдете сигурни, че съоръжението и крайният изключвател работят правилно при ръчно управление.

4.4.4. Монтаж на рамената.

- Натиснете „PUSH“ бутона докато каретите не се вдигнат до 70 см от земята. След това натиснете лоста за ръчно пускане докато каретите не се заклинят добре. Спрете подаването на захранването на подемника.
- Гресирайте отворите на рамената
- Монтирайте рамената в поддържащите карети и ги фиксирайте с щифтовете в отворите, както е показано на фиг. 16. Обърнете внимание, че влизането на двете рамена е същото като влизането на превозното средство.
- Блокирайте пружинения пръстен в края на щифта.



Фиг. 16

ВНИМАНИЕ! Потребителят трябва да е сигурен, че предпазният клапан за претоварване е свързан преди да се включи електрическата верига на подемника.

4.4.5. Инсталиране на покриващата платформа.

Инсталирането на покриващата платформа става посредством 4 болта 8x16.

- 4.4.6. Поставяне на сегментните анкери.
- Направете 14 отвора в основата със свредло 16 мм на дълбочина 130 мм. Използвайте шаблон за пробиването;
 - Монтирате анкерите по начина показан на фиг. 11.
- 4.5. Тестване и проверка на подечника преди пускането му в експлоатация.
- 4.5.1. Механичен тест.
- Притегнете всички болтове, фитинги и връзки;
 - Придвижете свободно движещите се части;
 - Почистете всички части на машината;
 - Позиционирайте защитните устройства;
 - Проверете блокиращите устройства на рамената;
- 4.5.2. Електрически тест.
- Проверете дали връзките съвпадат със зададените в диаграмите;
 - Зазимете машината.
- 4.5.3. Проверка за следните устройства.
- Краен превключвател
 - Клапан за ръчно спускане
- 4.5.4. Тест на хидравличното масло.
- Наличие на достатъчно масло в резервоара
 - Да няма течове
 - Работа на цилиндъра

Забележка: Ако маслото не е налично, напълнете резервоара на мотора с необходимото количество от него. Виж процедурата в глава 6 „Поддръжка“.

- 4.5.5. Тест за посоката на въртене.

Тествайте правилността на въртене на мотора. Посоката на въртене на мотора трябва да бъде същата с посоката на стрелката помпата . Ако възникне някакъв проблем, вижте в **глава 7 „Отстраняване на проблеми“**.

- 4.6. Настройка.

ВНИМАНИЕ: ОПЕРАЦИИТЕ ПО РАБОТА С ПОДЕМНИКА ТРЯБВА ДА СЕ ИЗВЪРШВАТ ЕДИНСТВЕНО ОТ ОТОРИЗИРАН И ИНСТРУКТИРАН ПЕРСОНАЛ, КАКТО Е ПОСОЧЕНО И В НАЧАЛОТО НА РЪКОВОДСТВОТО.

- 4.6.1. Тестване на подечника без товар.
- На този етап се правят следните проверки:
 - Дали бутон “UP” и лоста за понижаване работят нормално;
 - Дали рамената достигат максималната височина на повдигане;
 - Няма вибрации в колоните и в рамената;
 - Правилно и безопасно заклиняване на каретите;
 - Ходът на крайният превключвател;
 - Безопасен ход на заклиняване;
 - След като са направени препоръчителните проверки, е необходимо да се провери дали има разлика във височината на каретите и рамената. Тя трябва да бъде по-малка от 1 см. Корекцията се осъществява чрез синхронизиращите кабели.

При тестването на подечника без товар е необходими да се направят 2-3 пълни цикъла нагоре-надолу. Това се прави и със цел да се обезвъздуши хидравличната система.

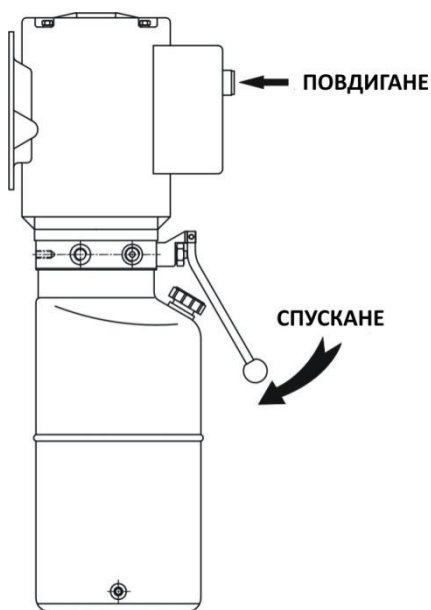
4.6.2. Тестване на подедника с товар.

Повторете всички тестове по т. 4.6.1. и с превозно средство.

След като приключите, проверете отново всички части по подедника и дали са затегнати добре всички болтове.

5. РАБОТА С ПОДЕДНИКА.

Командите за работата на подедникът са показани на фиг. 17.



Фиг. 17

5.1. Команди.

5.1.1. Бутон "UP" (нагоре).

С неговото натискане се активира електромотора и механизмите, които ще повдигат каретите с рамената на подедника.

5.1.2. Лоста за спускане.

Натискането надолу на лоста за спускане активира налягането в спускателния клапан. Маслото от масления цилиндър се връща в резервоара. Каретите започват да се спускат.

5.2. Последователност на работа на подедника.

Позиционирайте рамената на подедника в опорните точки, предвидени за съответното превозно средство и регулирайте повдигащите подложки на необходимата височина.

Всеки път, когато каретите са в най-ниска позиция, се проверява нивото на повдигащите подложки под шасито на превозното средство преди да се пристъпи към повдигане.

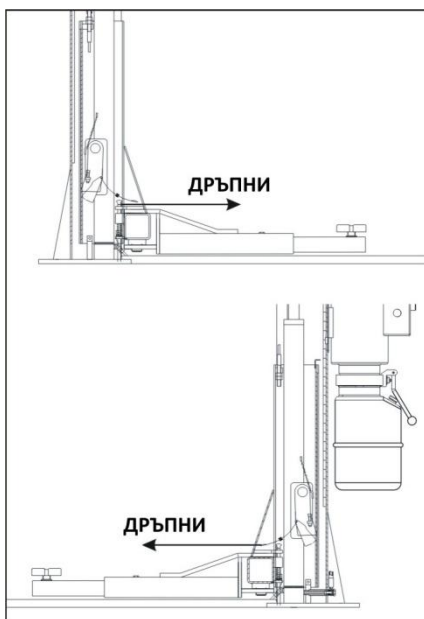
5.2.1. Повдигане.

Бутон "UP" се натиска до достигане на желаната височина. Когато каретите се повдигат, се включва автоматичното заключване. Относно границите на повдигане и устройствата за безопасност виж. Глава БЕЗОПАЗНОСТ.

5.2.2. Позициониране.

Когато е достигната желаната височина, натиснете лоста за спускане. Движението спира автоматично като карета се заключва в първия възможен слот при спускане.

5.2.3. Спускане.



Фиг. 18

Преди спускане на каретите, първо изключете, чрез издърпване на кабелите, клиновете за безопасност на всяка една от каретите. (фиг. 18). След това натиснете лоста за спускане. Процесът на спускане се регулира от регулиращия клапан в помпата. Спускането продължава докато хидравличните цилиндри са напълно разтоварени. Когато каретите са спуснати напълно, автоматичното блокиращо устройство на рамената се освобождава и позволява да се завъртят рамената.

6. ПОДДРЪЖКА.

6.1. Предпазни мерки.

ВНИМАНИЕ!

Поддръжката трябва да се осъществява само от КВАЛИФИЦИРАН ПЕРСОНАЛ, ЗАПОЗНАТ ОБСТОЙНО С РАБОТАТА НА ПОДЕМНИКА.

При извършване на поддръжка трябва да се спазват стриктно условията за безопасност, за да се предотврати случайно пускане на подемника:

- Изключете захранването;
- Докато се извършва поддръжката е необходимо да се следват всички инструкции за безопасност.

ЗАБРАНЯВА СЕ ИЗВЪРШВАНЕ НА ПОДДРЪЖКА ПРИ ДВИЖЕНИЕ НА ПОДЕМНИКА!

ВАЖНО!

За да се гарантира правилната поддръжка на въжетата:

- Използвайте само оригинални резервни части и инструменти, които са подходящи за тази работа и са в добро състояние.
- Следвайте графика за поддръжка.
- Добрата профилактика изисква постоянно внимание и непрекъснат контрол върху подемника. Бързо се откриват проблеми като прекомерен шум, прегряване, течове и т.н.

Необходимо е специално внимание на:

- Състоянието на подемните части (цилиндър и мотор).
- Устройствата за безопасност (микро ключове и заклиноващи устройства).

За правилно извършване на профилактика е необходимо да се следват предоставените от производителя инструкции:

- Пълна диаграма на електрическото и спомагателното оборудване, указващо всички захранващи връзки.
- Хидравлична схема с всички части и максимални стойности на налягането.
- Чертежи на необходимите за поръчване части.
- Списък на възможните причини за неизправност. (виж глава 7).

6.2. Периодична поддръжка.

6.2.1. Честота на работа.

За да се запази пълната ефективност на работа на подемника, следвайте посоченият план за поддръжка. Производителят не носи отговорност и няма да зачете гаранцията, ако не са спазени указанията, посочени по-горе.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Честотата на работа отговаря на нормална работа на подемника. Различна честота се прилага при особено тежка работа на подемника.

ЦЯЛОСТНАТА ДЕЙНОСТ ПО ИЗВЪРШВАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКАТА ПОДДРЪЖКА ТРЯБВА ДА СТАВА ПРИ СПРЯН ПОДЕМНИК И ИЗКЛЮЧЕН ГЛАВЕН ПРЕКЪСВАЧ.

След извършване на монтажа на подемника, проверете:

- Стегнатостта на анкерните болтове.
- Стегнатостта на анкерните болтове към допълнителната метална основа (Н-рамката)
- Еднаквото ниво на рамената.
- Нивото на маслото в резервоара.

6.2.2. Всеки месец.

Хидравличен агрегат.

- Проверете нивото на маслото в резервоара посредством измервателната щека, която е прикрепена към филтърната капачка. Ако е необходимо добавете масло до необходимото ниво. За вида на маслото виж глава 3, Технически характеристики.
- След първите 40 часа работа проверете дали маслото се прехвърля правилни и дали има замърсявания на филтъра. (Почиствайте филтъра и сменяйте маслото, ако има висока степен на замърсяване).

Хидравлична система.

- Проверете за течове в системата между хидравличният агрегат и в самия цилиндър. Проверете състоянието на уплътненията и при необходимост ги заменете.

6.2.3. На всеки 3 месеца.

Хидравлична помпа.

- При нормални условия на работа, проверете за промени в нивото на шума на помпата, проверете дали болтовете са добре затегнати.

Синхронизираща система.

- Проверка на работното състояние и надеждността на защитните устройства и механичният лост за безопасност. Смазвайте щифтовете на клиновете за безопасност. В случай на прекомерно износване, подменете защитните клинове или щифтовете.
- Използвайте динамометрични ключове за проверка на стегнатостта на анкерните болтове и свързващите болтове.
- Почистете и смажете движещите и водещите страни на каретите.
- Проверете дали всички свързващи винтове са добре затегнати.
- Проверка за правилната работа на заключващата система на рамената.
- Гресируйте всички движещи се части.

6.2.4. На всеки 6 месеца.

Хидравлика.

- Проверка на замърсяването и отлежаването на нивото на маслото. Замърсеното масло е основна причина за поява на неизправност на клапаните и води до намаляване срока на използване на зъбната помпа на подемника.

Синхронизиращи кабели.

- Проверка за състоянието на ролките и водачите. Контролирайте износването на стоманените въжета чрез измерване на диаметъра им, проверете за прекъснати проводници, други повреди или щети. Гресируйте с четка кабелите, за да се избегне скъсване или счупване поради окисляване.

6.2.5. На всеки 12 месеца.

Основна проверка на подемника: Визуална проверка на всички компоненти и механизми на подемника, гарантиращо, че не са настъпили проблеми и аномалии.

Електрическа инсталация: Квалифицирани електротехници трябва да тестват електрическата система, включително захранващия блок, кабелите и крайния изключвател.

Хидравлично масло.

- Сменете маслото, следвайки следните инструкции:
- Спуснете подемника на минималната височина (до земята).
- Уверете се, че ходът на хидравличния цилиндър с свършил.
- Изключете захранването.
- Източете маслото от хидравличната система, като развиете пробката, намираща се в долната част на резервоара на помпата.
- Затворете пробката.
- Напълнете резервоара на захранващата помпа с масло до щеката, намираща се в горната част на резервоара.
- Маслото трябва да се филтрира:
- Характеристиките на маслото са посочени в техническите спецификации (глава 2).
- Затворете пробката за пълнене.
- Включете захранването на подемника.
- Направете няколко цикъла нагоре-надолу на около 20-30 см, докато маслото навлезе в хидравличната система.

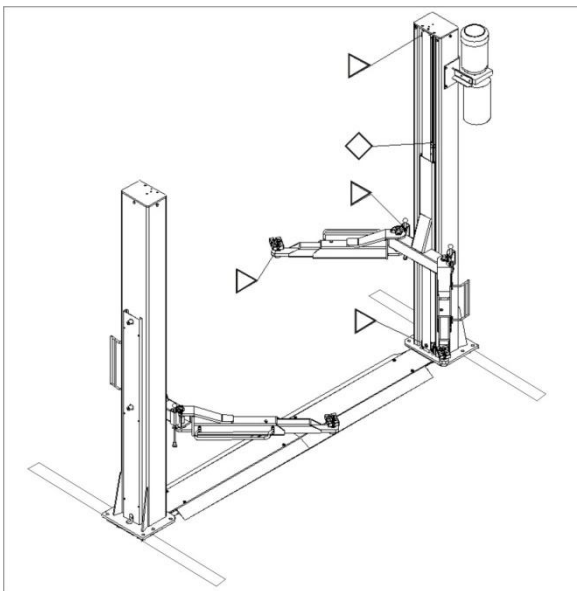
Когато сменяте маслото: Използвайте само препоръчаното от производителя масло или негов еквивалент. Не използвайте масло с влошени качества, което е било продължително време на склад. Маслото трябва да се изхвърля на определените за целта места.

СЛЕД ПРИКЛЮЧВАНЕ НА ВСЯКА ПОДДРЪЖКА, СЪОРЪЖЕНИЕТО ТРЯБВА ДА СЕ ПРИВЕДЕ ВЪВ ПЪРВОНАЧАЛНИЯТ СИ ВИД, ГОТОВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ.

За осигуряване на добрата поддръжка е важно:

- Да се използват подходящите за работата инструменти и да се осигуряват оригинални резервни части.
- Да се спазват определените от производителя профилактики на съоръжението.
- При възникнали аномалии (като необичаен шум, прегряване, течове и др.), веднага да се намери причината и да се отстрани своевременно.
- Обръщайте специално внимание на повдигащите части (цилиндриите) и устройствата за защита.
- Използвайте цялата документация, предоставена ви от производителя (електрически схеми, диаграми и т.н.).

6.3. График за периодични смазвания.



Смазвайте различните части на съоръжението съгласно посочения на фиг. 19 график. Смазките трябва да бъдат взети от идеално затворени и/или добре запазени такива. Стари и или увредени смазки могат да повредят смазаните части.

▷ Смазвайте на всеки 3 месеца

◇ Смазвайте на всеки 6 месеца

Фиг. 19

7. ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ.

7.1. Отстраняване.

Дейностите по отстраняване на възникнали неизправности трябва да се извършва съгласно всички мерки за поддръжка и безопасност, посочени в глава 6 и всички мерки за поддръжка и безопасност, посочени в глава 6 и 3.

7.2. Възможни повреди и тяхното решение.

А. СПЕЦИАЛНИ ЗАБЕЛЕЖКИ

А.1. ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ИЗПОЛЗВАНОТО МАСЛО.

Използваното масло, което се отделя от помпата, се счита за замърсяващ продукт. Затова е необходимо да се изхвърля на посочени за целта места.

A.2. ДЕМОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО.

ПО ВРЕМЕ НА ДЕМОНТАЖ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО, СПАЗВАЙТЕ ВСИЧКИ МЕРКИ ЗА СИГУРНОСТ, ПРЕПОРЪЧАНИ В ГЛАВА 3, КОИТО СА ВАЛИДНИ И ЗА МОНТАЖА.

Подемникът трябва да се демонтира от оторизиран персонал, точно както и при монтажа.

Металните части могат да се бракуват като желязо. За всеки случай, всички части от подемяка трябва да складират на точно определени места, според действащото законодателство.

Симптоми	Причина	Възстановяване
Моторът не работи	<ul style="list-style-type: none"> • Проверете прекъсвача или предпазителя. • Проверете напрежението на мотора. • Проверете всички връзки. • Крайният прекъсвач е повреден • Кабела на мотора е изгорял. • Повреден мотор. 	<ul style="list-style-type: none"> • Подменете предпазителя или вдигнете прекъсвача • Осигурете коректното напрежение на мотора. • Възстановете всички връзки • Заменете крайният прекъсвач • Сменете мотора
Моторът работи, но подемяка не се вдига	<ul style="list-style-type: none"> • Обърната е посоката на въртене на мотора • Електромагнитният клапан е отворен • Хидравличната помпа е засмукала въздух • Смукателната тръба е отделена от хидравличната помпа • Ниско е нивото на маслото 	<ul style="list-style-type: none"> • Сменете посоката на въртене на мотора като размените кабелите. • Възстановете или подменете електромагнитният клапан • Затегнете всички фитинги на смукателната тръба • Сменете смукателната тръба • Добавете масло в резервоара
Моторът работи, подемяка се вдига без товар, но превозното средство не може да се вдигне	<ul style="list-style-type: none"> • Моторът работи под ниско напрежение • Замърсен е електромагнитният клапан • Регулиращото налягане на предпазния клапан е неправилно • Подемникът е претоварен 	<ul style="list-style-type: none"> • Задайте правилното напрежение на мотора • Почистете електромагнитният клапан • Регулирайте налягането на предпазния клапан • Проверете тежестта на превозното средство
Подемникът се спуска бавно без да е натиснат бутон DOWN	<ul style="list-style-type: none"> • Замърсен е електромагнитният клапан • Има течове на масло 	<ul style="list-style-type: none"> • Почистете електромагнитния клапан • Поправете течовете на масло
Скоростта на повдигане е малка или има теч на масло от маслената капачка	<ul style="list-style-type: none"> • Има смесване на въздух и масло • Засмукването се въздух и масло се смесва • Разхлабена е връщащата тръба на маслото 	<ul style="list-style-type: none"> • Заменете хидравличното масло • Затегнете всички разхлабени връзки • Преинсталирайте връщащата тръба на маслото
Подемникът не може да се вдига хоризонтално	<ul style="list-style-type: none"> • Балансиращият кабел не е регулиран правилно • Подемникът е инсталиран на наклонена повърхност 	<ul style="list-style-type: none"> • Регулирайте балансиращите кабели • Ако разликата във височината на колоните надвишава 12 мм, е необходимо да се регулира

		<p>нилото на пода. Прегледайте отново инструкциите за монтажа</p>
<p>Анкерният болт не е затегнат</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Пробитият отвор е много голям • Недостатъчна дебелина на бетонния под или болта не е затегнат достатъчно добре 	<ul style="list-style-type: none"> • Излейте малко бетон в широкия отвор и пренавийте анкерния болт или използвайте дрелка за пробиване на отвор за препозициониране на подемника. • Излейте нова бетонна плоча на подемника, съгласно инструкциите в ръководството.

Б. РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ.

Б.1. РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ.

При смяна на резервни части или ремонт, трябва да се спазват всички препоръки за безопасност, описани в глава 3 и 6.

Вземете всички необходими мерки и предписания за да се предотврати аварийно стартиране на подемника.

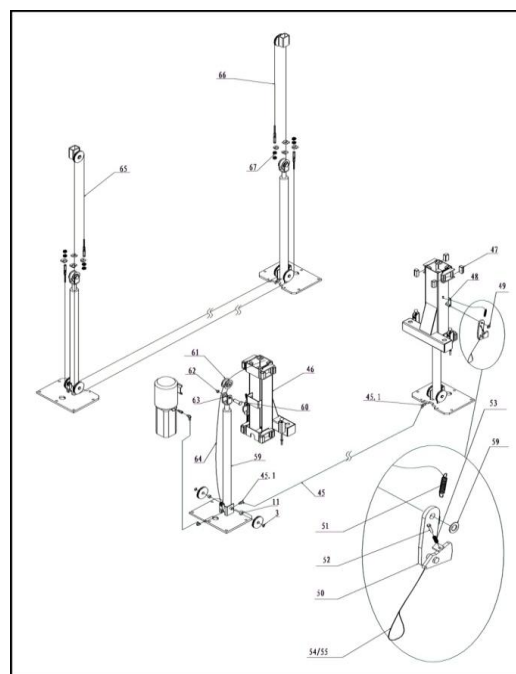
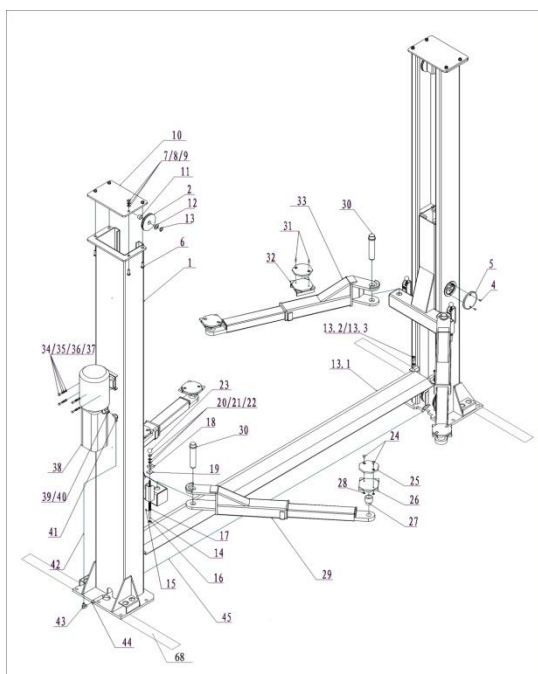
- Ключът на таблото за управление на подемника трябва да е заключен в позиция "0".
- Ключът трябва да се съхранява в човека, извършващ поддържащите операции до тяхното приключване.

Б.2. ПРОЦЕДУРА ПО ПОРЪЧКА НА РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ.

За да заявите резервни части:

- Посочете серийният номер на подемника и годината му на производство.
- Посочете кода на дадената част (виж графа КОД в таблицата по-долу)
- Посочете броя на частите, които са ви необходими.

Б.3. СПИСЪК НА РЕЗЕРВНИТЕ ЧАСТИ.



№.	Код	Наименование	Брой	Забележка
1	TPF4-100-00A(B)	Колони (лява, дясна)	2	1 each
2	TPF4-100-10-05	Ролка	6	
3	GB894.1-86	Зегер шайба	6	d25
4	TPF4-100-12GM	Капачка	2	
5	GB819-85	Кръстат болт	4	M6X10
6	GB5781-86	Шестограмен болт С	8	M12X40
7	GB6170-86	Гайка	8	M12
8	GB97.2-85	Плоска шайба	8	d12
9	GB93-87	Пружинна шайба	8	d12
10	TPF4-100-13-01	Горна планка	2	Jointing parts
11		Втулка	6	DU-SF-1 2510
12	GB95-85	Шайба С	2	d24
13	GB894.2-86	А зегер шайба	2	d25
13.1	TPF4B-600G	Защитна плоча	1	
13.2	GB70-85	Вътрешен шестограмен болт	4	M12X20
13.3	GB97.2-85	Плоска шайба	4	d12
14	TPF4-200-11-01	Вал на рамото	4	
15	GB91-86	Обвивка на вала	4	
16	GB97.2-85	Плоска шайба А	4	d10
17	TPF4-200-11-02	Пружина	4	
18	TPF4-200-11-04	Тефлонова втулка	4	
19	TPF4-200-11-05	Тефлонова втулка	4	
20	GB6170-86	Гайка	4	M10
21	GB97.2-85	Плоска шайба	4	d10
22	GB93-87	Пружинна шайба	4	d10
23		Ръкохватка	4	
24	TPF4-400-07	Болт	8	
25	TPF4-400-01	Гумена шайба	4	Rubber
26	TPF4-400-02-00	Свързваща плоча	4	Jointing parts
27	TPF4-400-03	Адаптер	4	
28	GB41-86	Гайка	8	M8
29	TPF4-400-05-00M	Въртящи се рамена	2	Jointing parts
30	TPF4-400-06-00	Свързващ щифт	4	Jointing parts
31	GB819-85	Кръстат болт	4	M8X16
32	TPF4-400-04-00	Свързваща плоча	2	Jointing parts
33	TPF4-400-05K-00A(B)M	Въртящи се рамена (ляво, дясно)	1 each	Jointing parts
34	GB5781-86	Шестограмен болт С	4	M8X15
35	GB6170-86	Гайка	4	M8
36	GB97.2-85	Плоска шайба	4	d8

№.	Код	Наименование	Брой	Забележка
37	GB93-87	Пружинна шайба	4	d8
38		Хидравлична помпа	1	
39	TRPF4-500-08	Шайба	1	
40	TRPF4-500-07	Хидравлична връзка	1	
41	TRPF4-500-05	Ъглов шуцер	1	
42	TRPF4-500-12	Маркуч	1	L=1650
43	TRPF4-500-06	Ъглов шуцер	1	
44	TRPF4-500-02	Външен свързващ фитинг	1	
45	TRPF4-500-10	Маркуч	1	L=2850
45.1	TRPF4-500-03	Външен свързващ фитинг	2	
46	TRPF4-200-01-00	Свързваща карета	2	Jointing parts
47	TRPF4A-200-12	Пластмасови блокчета	16	Nylon1010
48	GB91-86	Обвивка на вала	2	2.5X32
49	GB97.2-85	Плоска шайба	2	d20
50	TRPF4-300-00	Спирачен механизъм	2	
51	TRPF4-300-02	Изтегляща пружина	2	
52	GB70-85	Вътрешен шестограмен болт	2	M6X30
53	TRPF4-300-09	Пружина	2	
54	TRPF4-300-05-01	Изтеглящо въже	2	
55	TRPF4-300-05-02	Свързващо въже	4	
59	TRPF4-500-01	Хидравличен цилиндър	2	
60	TRPF4-100-14-02	Вал	2	
61	TRPF4-100-14-01	Междинно колело	2	
62	GB8942-86	Зегер шайба	2	d25
63		Вал	4	DU-SF-1 2520
64	TRPF4-800	Верига	2	
65	TRPF4-900	Стоманено въже	1	
66	TRPF4-900	Стоманено въже	1	
67		Гайка	8	
68		Усилена Н-рамка	1	

ГАРАНЦИЯ

Структурните елементи на Вашият нов подежник са гарантирани за три години. Оперативните компоненти имат една година гаранция от закупуването на съоръжението от първия купувач, ако дадат някакъв дефект на материала или при работа.

През този период производителят ремонтира или заменя по свое усмотрение дефектиралите части.

Гаранцията е валидна само за първият купувач на подежника. Гаранцията не важи за дефекти, получени от обикновено износване на елементите, неправилна употреба, злоупотреба, при транспортирането на подежника или повреда от неправилна поддръжка на съоръжението.

В никакъв случай производителят не носи отговорност за специални, косвени или случайни щети в случай на нарушаване или забавяне на гаранцията.

Производителят си запазва правото на промени и подобрения в проекта на своята продуктова линия, без да има задължения върху продукта, продаден преди това.

Декларация за съответствие: Производителят заявява, че уредът електрохидравличен подежник, съответства на СЕЕ директива 2006/42/ЕС.

Това съответствие е установено съгласно стандарт EN1493:2010 Vehicle lift; EN 60204-1:2006+A1:2009 Safety of machinery – Electrical equipment of machines – Part1: General requirements.

Всякакви промени, направени от неоторизирани от ГАМАТЕХ ЕООД лица, автоматично анулират тази декларация.

Certificate No.:	CE-C-0117-11-06-08-5A
Date of Issue:	2011.09.15
Date of Expiry:	2016.09.14



EC Type-Examination Certificate
With the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC
For Annex IV Machinery

NAME AND ADDRESS OF THE MANUFACTURER:	Kwingtone Auto Engineering Shanghai Limited. 12D, 4th Building, No34 South Yili Road Shanghai 201103, P. R. China
PRODUCT DESCRIPTION/ TYPE AND MODEL:	L-2040H, 4000Kg, two post vehicle lift with bottom bar, solenoid safety catch
APPLICABLE STANDARDS:	EN 1493:2010 Vehicle lift EN 60204-1:2006+A1:2009 Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part1:General requirements
TECHNICAL FILE REF. NO.	TF-C-0117-11-06-08-5A
A COPY IS AVAILABLE FROM:	CCQS UK Ltd., Level 7, Westgate House, Westgate Rd., London W5 1YY UK

The technical file, accompanying documentation and the equipment which they describe have been found to be in compliance with the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The responsible person defined above has responsibility for ensuring that all future serial manufacture of the machinery conforms to the sample submitted for EC type-examination referenced above.

Any changes to the design of the machinery certified here must be advised to CCQS UK Ltd. for re-assessment.

A CE marking should not be fixed to the equipment until the requirements of all relevant directives have been met

Approved by **Wang Xiaoping – Managing Director**  Date – 2011.09.15

BIS Department for Business Innovation & Skills	CCQS UK Ltd. Level 7, Westgate House, Westgate Rd., London W5 1YY UK Tel: +44 (0) 20 8991 3488 Email info@ccqs.co.uk	
Appointed by UK Government as a Notified Body for CE Marking No. 1105	If in any doubt about the integrity of this certificate, please verify it on our website at http://www.ccqs.co.uk	